



El Sistema Smart Cabinet MMSlog® es la solución definitiva para el control de stock y la gestión de la trazabilidad del producto de alto coste (prtesis, implantes, catéteres, etc.), permitiendo la realización de inventarios automáticos con precisión y rapidez mediante el uso de radiofrecuencia (RFID) UHF, identificando el acceso de los usuarios y controlando el nivel de stock en tiempo real, bien funcionando de modo independiente o bien integrado en un entorno de servidor.

INTRODUCCIÓN

Con el sistema Sistema Smart Cabinet MMSlog® se logra el máximo objetivo perseguido en logística de producto sanitario de elevado coste, disponer de un sistema de gestión de almacén altamente eficiente y dinámico, con el acceso controlado a los productos, y actualizaciones en tiempo real de los cambios en el stock, sabiendo en todo momento qué está pasando, y quién está actuando.

El Smart Cabinet MMSlog® es un armario metálico robusto, con un sistema de control de acceso integrado, que puede ser utilizado de modo muy sencillo e intuitivo. El control de acceso por defecto se lleva a cabo mediante un lector RFID HF, compatible con la mayoría de tarjetas inteligentes y etiquetas del mercado. En caso de existir un módulo de control de acceso basado en tarjetas en las instalaciones del cliente, el armario puede integrarse con él.

El inventario de stock se realiza mediante tecnología RFID UHF. Se trata de un conjunto de antenas de alto rendimiento, colocadas de modo estratégico, y orientadas para optimizar la detección de etiquetas, así como para alcanzar un alto grado de resistencia a las perturbaciones y apantallamiento provocados por la presencia de materiales metálicos inventariados.

La pantalla táctil integrada de 17" permite acceder a todas las funcionalidades del equipo. Se ha diseñado una interfaz sencilla y amigable, y con botones de gran tamaño, para poder usar el sistema con guantes.

El sistema permite la integración de elementos adicionales como lector de huellas digitales, comunicación VoIP con manos libres, pantalla OLED informativa, y muchos otros elementos que puedan existir en las instalaciones del cliente.

Sistema Smart Cabinet MMSlog® puede funcionar de modo independiente, almacenando los datos relativos a la actividad (usuarios, permisos, referencias de producto, ...). En este caso, mediante el uso de la pantalla táctil, se puede acceder fácilmente a todos los datos de explotación, o bien acceder al sistema de modo remoto para su extracción y uso posterior.

Sistema Smart Cabinet MMSlog® también puede funcionar dentro de un entorno de servidor, almacenando toda la información en una base de datos global y unificada, compartida y utilizada por múltiples smart cabinets a la vez

TIPOLOGÍA Y REFERENCIAS

SM01999986 - Smart Cabinet 1 Cuerpo Módulo Principal para Material Fungible (con pantalla)
SM01999976 - Smart Cabinet 1 Cuerpo Módulo Auxiliar para Material Fungible



SM01999987 - Smart Cabinet 1 Cuerpo Módulo Principal para Cateterismo (con pantalla)
SM01999977 - Smart Cabinet 1 Cuerpo Módulo Auxiliar para Cateterismo



Nota: Para los modelos de Smart Cabinet sin RFID, con solo lector de código de barras para la gestión manual de la trazabilidad, reemplazar el antepenúltimo nº de la referencia por un 8. P.ej. SM019999886.

SM029999986 - Smart Cabinet 2 Cuerpos Módulo Principal para Material Fungible (con pantalla)
SM029999976 - Smart Cabinet 2 Cuerpos Módulo Auxiliar para Material Fungible



SM029999987 - Smart Cabinet 2 Cuerpos Módulo Principal para Cateterismo (con pantalla)
SM029999977 - Smart Cabinet 2 Cuerpos Módulo Auxiliar para Cateterismo



Nota: Para los modelos de Smart Cabinet sin RFID, con solo lector de código de barras para la gestión manual de la trazabilidad, reemplazar el antepenúltimo nº de la referencia por un 8. P.ej. SM029999886.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características Físicas

Versiones	Simple (1 puerta) y doble (puertas)
Dimensiones exteriores (altura x ancho x profundidad)	
▪ Una puerta	1990 x 1055 x 657 [mm]
▪ Dos puertas	1990 x 1545 x 657 [mm]
Dimensiones interiores (altura x ancho x profundidad)	
▪ Una puerta	1819 x 804 x 479 [mm]
▪ Dos puertas	1795 x 620 x 430 [mm]
Dimensiones de las puertas (altura x ancho)	
▪ Una puerta	1840 x 890 [mm]
▪ Dos puertas	1814 x 675 [mm]
Peso	
▪ Una puerta	150 [kg]
▪ Dos puertas	270 [kg]
Pantalla	PANEL PC TÁCTIL 17"
Material	Aluminio o acero con pintura electrostática
Color	Gris (RAL 7047) y azul (RAL 5024).
Estanqueidad	IP-40
Capacidad útil	Hasta 16 cestas por cada puerta. Cestas 10 mm ISO (H)
Alimentación eléctrica	220V AC (2A)
Batería	Autonomía de 2 horas sin necesidad de UPS externo

Características de Rendimiento de Lectura

- Más de 400 etiquetas por segundo.
- Frecuencia UHF RFID: europea ETSI UHF 865-868 MHz pudiendo ser modificable.

Características de componentes principales

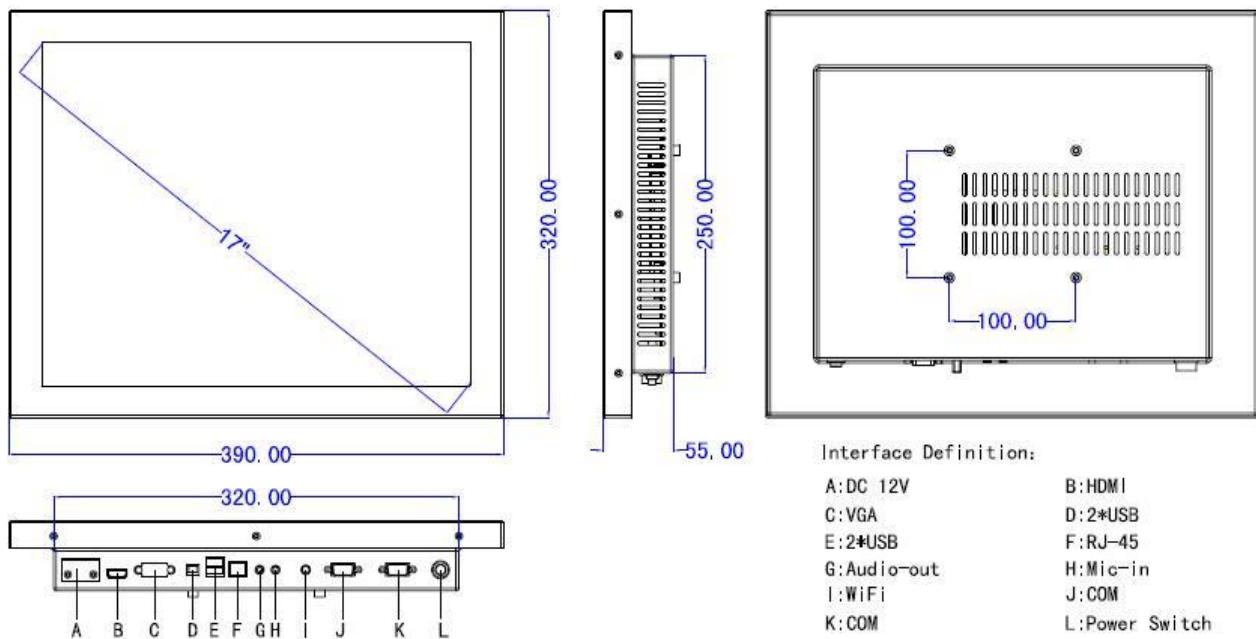
- Lector HF embebido 13.56 MHz para acceso de usuarios. Capaz de reconocer mayor parte de modelos de tarjetas y etiquetas HF del mercado y control de acceso de usuarios.
- Toma de alimentación 220V AC con UPS integrado de 280W 450VA con 4 tomas de corriente que permite una autonomía de hasta 2 horas de uso normal.

- Conexión Ethernet externa.
- Aros led indicadores de estado de funcionamiento mediante colores.
- Cerraduras electromecánicas Fail-Secure, con posibilidad de apertura manual.
- Panel PC táctil resistiva de 17".
- Lector de código de barras externo opcional.

Conectividad

- Ethernet con conector RJ45 externo junto a la alimentación (trasera del armario).

Sistema Informático (PANEL PC AIO – B017B)



Configuración	
CPU	Inter j1900 2. GHz
Chipsets	Bay Trail – MD
Memoria	2GB DDR3 (8GB)
Disco duro	32G SSD(500G)
Gráficos	HD
Lan	RTL 81111F 100 Lan
Audio	RTL ALC662

Configuración	
IO/puertos	1 x VGA
	1 x HDMI
	2 x RS232
	3 x USB 2.0
	1 x USB 3.0
	1 x RJ-45
	1 x WIFI (opcional)

Pantalla Táctil	
Tipo	Resistivo
Tiempo de respuesta	<10ms
Superficie	3H
Durabilidad	≥1000W
Transparencia	≥80%

LCD	
Panel LED	17" LED
Resolución	1280x1024
Brillo	300cd/m ²
Contraste	1000:1
Color	16.2M
Superficie	3H
Tiempo de respuesta	35ms
Tamaño de píxel	0.297x0.297mm
Ángulo de visión	85/85/80/80

Condiciones Ambientales	
Temperatura de operación	0°C - 40°C
Temperatura de almacenamiento	-20°C - 80°C
Humedad	10-95% a 40°C

Dimensiones y Pesos	
Dimensión	390x320x55mm
Dimensión	430x370x165mm
Peso	1x3.5kg

Accesorios	
Lápiz táctil	1 pieza
Adaptador de corriente	1 pieza

Características de Interfaz

- Posibilidad de personalización de interfaz.
- Selección de idioma de uso y cambio versátil de éste.

Compatibilidad con Otros Elementos

- Dada naturaleza abierta del software se puede compatibilizar con cualquier elemento deseado.

Rango de Operación

Temperatura de funcionamiento	>0°C y <40°C
Humedad del aire	Hasta 95% HR
Efecto de la luz ambiental	No afecta al contenido, pues está protegido por la estructura externa del armario
Interferencias con otros materiales	No procede